

Montagehinweise

Objektbänder und Scharniere 804, 818

- Einfräsungen an Tür und Zarge gemäß Zeichnung (alle Abmessungen ab Oberkante Tür) vornehmen oder vorhandene Einfräsungen auf korrekte Position kontrollieren. Türhöhen bis 2115mm mit 2 Scharnieren, höhere Türen mit 3 Scharnieren ausrüsten
- Zargenlappen (mit zwei Rollenteilen) in Einfräsung an der Zarge montierenTürlappen (mit einem Rollenteil) in Einfräsung am Türblatt montieren
- Türe zuerst im oberen, dann im unteren Band einhängen, Stifte noch nicht fixieren!
- Korrekte Lage und Bewegung der Türe kontrollieren, Luftspalt 2mm
- Bei Problemen Scharnierlappen nicht mit Gewalt biegen, sondern Einbau auf korrekte Lage und Ausführung kontrollieren
- Stifte durch leichtes Einschlagen (804, 818) bzw mit Konterschraube (Objektbänder) sichern
- Achtung! Wartungsfreie Lagerung – NICHT schmieren oder fetten!

Objektbänder für verstellbare Zargenkonstruktionen

- Einfräsungen an Tür und Zarge gemäß Zeichnung (alle Abmessungen ab Oberkante Tür) vornehmen oder vorhandene Einfräsungen auf korrekte Position kontrollieren. Türhöhen bis 2115mm mit 2 Scharnieren, höhere Türen mit 3 Scharnieren ausrüsten
- Türlappen (mit zwei Rollenteilen) in Einfräsung am Türblatt montieren, Zargenlappen (mit einem Rollenteil) in Zargenkonstruktion einschieben und in korrekter Position mittels der drei mittleren Klemmschrauben in der Konstruktion fixieren.
- Türe zuerst im oberen, dann im unteren Band einhängen
- Korrekte Lage und Bewegung der Türe kontrollieren, Luftspalt 2mm
- Falls erforderlich, die Bänder horizontal durch Drehen der Verstellerschrauben in der Zargenkonstruktion justieren, auf lotrechte Lage achten. Ggf. vertikale Lage und Anpressdruck durch Lösen der Klemmschrauben und Neupositionieren des Bandlappens in der Zargenkonstruktion anpassen.
- Achtung! Wartungsfreie Lagerung – NICHT schmieren oder fetten!

(Kugellager-) Scharniere

- Einfräsungen an Tür und Zarge gemäß Zeichnung (alle Abmessungen ab Oberkante Tür) vornehmen oder vorhandene Einfräsungen auf korrekte Position kontrollieren. Türhöhen bis 2115mm mit 2 Scharnieren, höhere Türen mit 3 Scharnieren ausrüsten
- Zargenlappen (mit drei Rollenteilen) in Einfräsung an der Zarge montieren
- Türlappen (mit zwei Rollenteilen) in Einfräsung am Türblatt montieren
- Türe zuerst im oberen, dann im unteren Band einhängen, Stifte noch nicht fixieren!
- Korrekte Lage und Bewegung der Türe kontrollieren, Luftspalt 2mm
- Bei Problemen Scharnierlappen nicht mit Gewalt biegen, sondern Einbau auf korrekte Lage und Ausführung kontrollieren
- Stifte durch leichtes Einschlagen sichern
- Scharniere nach der Montage mit Silikonspray schmieren, jährlich wiederholen

Aushebende Bänder

- Einfräsungen an Tür und Zarge gemäß Zeichnung (alle Abmessungen ab Oberkante Tür) vornehmen oder vorhandene Einfräsungen auf korrekte Position kontrollieren. Türhöhen bis 2115mm mit 2 Scharnieren, höhere Türen mit 3 Scharnieren ausrüsten
- Stifteil in Einfräsung an der Zarge montieren
- Lochteil in Einfräsung am Türblatt montieren
- Bänder vor der Montage mit Silikonspray schmieren, jährlich wiederholen
- Türblatt einhängen, korrekte Lage und Bewegung der Türe kontrollieren, Luftspalt 2mm

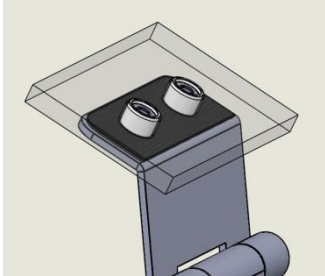
Montagehinweise

- Bei Problemen Scharnierlappen nicht mit Gewalt biegen, sondern Einbau auf korrekte Lage und Ausführung kontrollieren
- Stifte durch leichtes Einschlagen sichern

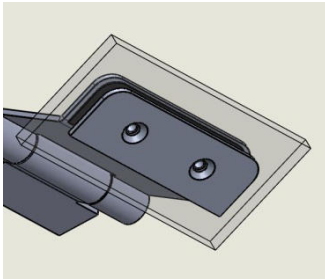
Justierscharniere

- Einfräsungen an Tür und Zarge gemäß Zeichnung (alle Abmessungen ab Oberkante Tür) vornehmen oder vorhandene Einfräsungen auf korrekte Position kontrollieren. Türhöhen bis 2115mm mit 2 Scharnieren, höhere Türen mit 3 Scharnieren ausrüsten
- Bandlappen in Einfräsung an der Zarge montieren
- Verstelleinheit in Einfräsung am Türblatt montieren
- Türe zuerst im oberen, dann im unteren Band einhängen, Stifte noch nicht fixieren!
- Korrekte Lage und Bewegung der Türe kontrollieren, Luftspalt 2mm
- Wenn nötig, den Spalt durch Drehen der Stellschraube korrigieren:
Spalt vermindern: Drehrichtung rechts
Spalt vergrößern: Drehrichtung links
- Stifte durch leichtes Einschlagen sichern
- Scharniere nach der Montage mit Silikonspray schmieren, jährlich wiederholen

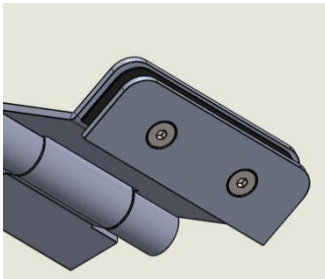
Montageanleitung BSW Glastürbänder



1. Anschweißzapfen in die dafür vorgesehenen Bohrungen in der Glastür stecken
 - **Glastür muss sauber und fettfrei sein.**
 - **Anschweißzapfen müssen zentrisch in den Glasbohrungen sitzen.**
 - **Das PVC-Ausgleichsröhrchen über den Anschweißzapfen darf auf keinen Fall entfernt werden.**
 - **Rutschhemmende Unterlage zwischen Glasscheibe und Bandlappen nicht vergessen.**



2. Klemmplatte mit der zweiten Unterlage so auf die Gegenseite der Glasscheibe legen, dass die Senkschrauben eingeschraubt werden können.



3. Verschrauben der Gegenplatte mit dem Glastürband
 - **Maximales Drehmoment 5,2 Nm für Senkschrauben M6**
(Richtwert Schraubenhersteller)

Standardschrauben M6X10 für 8mm Glas sind teflonbeschichtet, bei Sonderschrauben für andere Glasdicken empfehlen wir vor Montage eine Behandlung mit Teflonspray im Bereich des Gewindes, um Kaltverschweißung zu vermeiden.